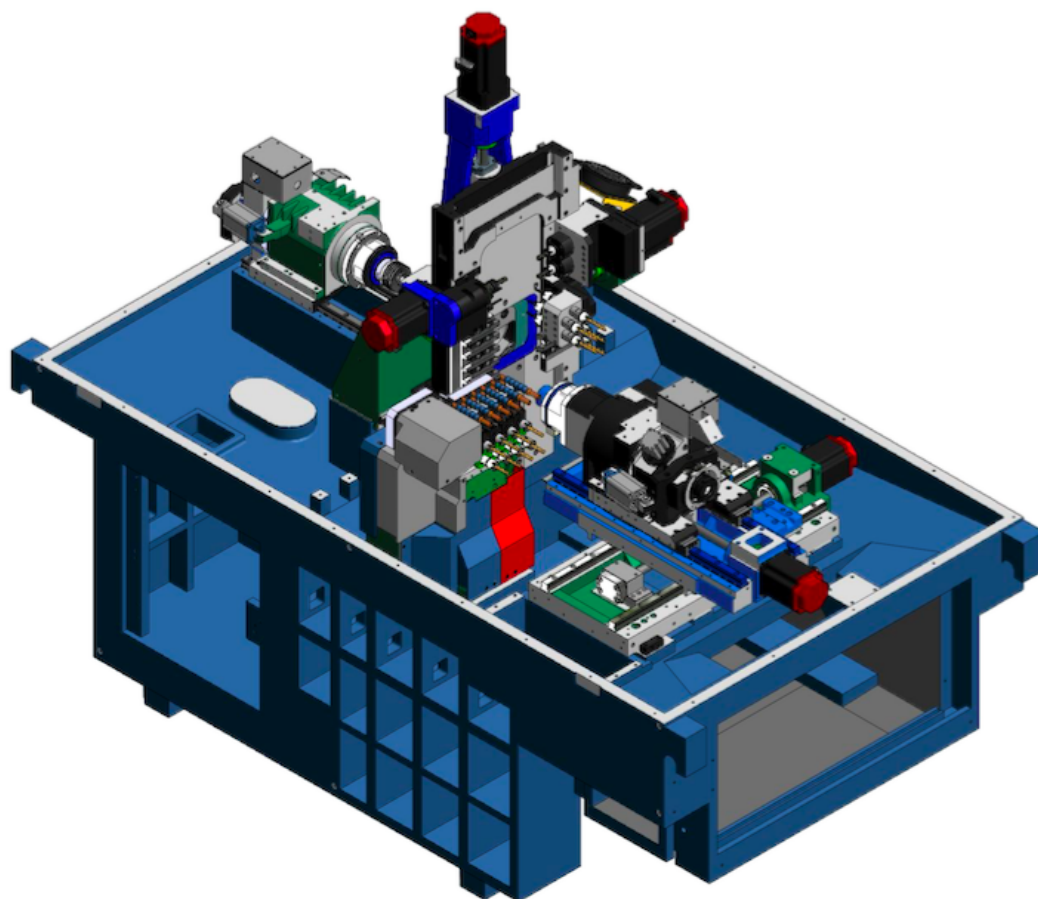


Gresele Macchine

WECO è da oltre 15 anni marchio di affidabilità per quanto riguarda la costruzione di macchine a fantina mobile rispecchiando la tradizione Tedesca di macchina robusta e compatta mirata al mantenimento di un'alta precisione di lavorazione.

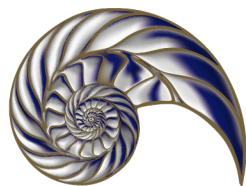
A tale scopo su tutti i modelli il basamento è in fusione unica di Ghisa compatta, che permette di risparmiare negli spazi e di contenere le dilatazioni termiche in lavorazione. La disposizione del banco è del tipo "flat" (piano) tradizionale che consente una distribuzione simmetrica delle spinte di lavoro sui vari assi.



GRESELE MACCHINE UTENSILI SRL – VIA PONTESELLO 3/M – MONTECCHIO MAGGIORE 36075 VI –

WWW.GRESELEMACCHINE.IT – AMMINISTRAZIONE@GRESELEMACCHINE.IT

ACQUISTO, VENDITA, NOLEGGIO e ASSISTENZA MACCHINE UTENSILI - NUOVO E USATO

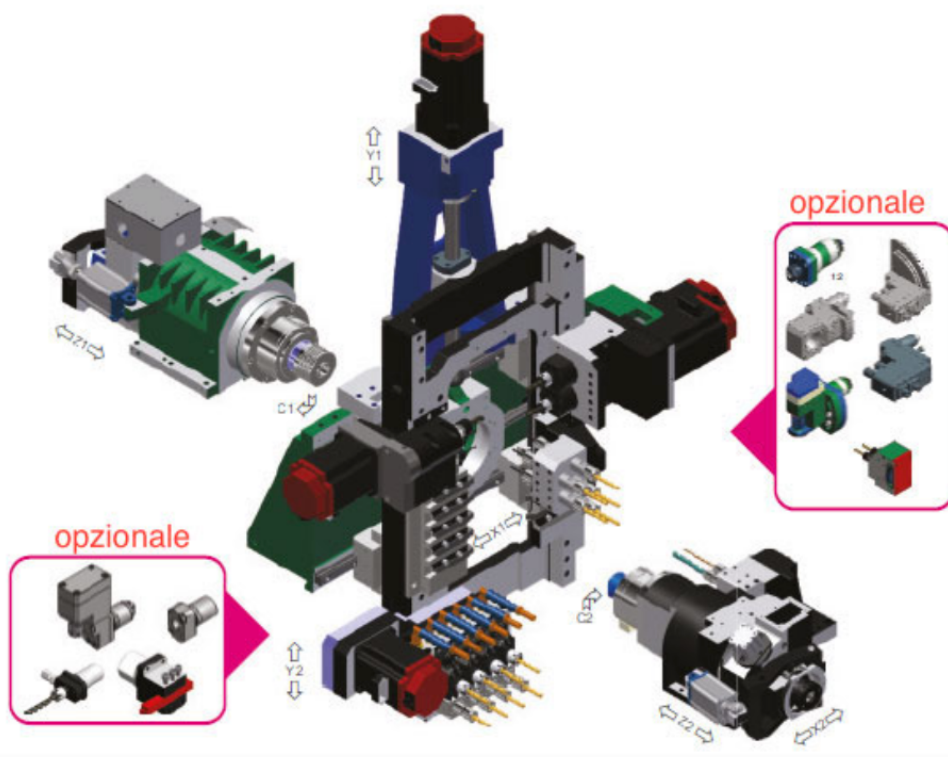


Gresele Machine

La configurazione dei porta utensili, consente una più veloce preparazione della macchina riducendo i tempi morti nel cambio di lavorazione e permette una versatilità di configurazione e personalizzazione non sempre comune in questa tipologia di macchine. Il breve interasse tra un utensile e l'altro consente di ridurre al minimo i tempi di spostamento e cambio utensile durante la lavorazione.

Il mandrino principale è di tipo "built-in" a 10.000 giri/min con ridottissimi tempi di reazione.

La presenza del contro mandrino permette di eseguire anche lavorazioni di ripresa in tempo mascherato ottenendo un particolare finito.



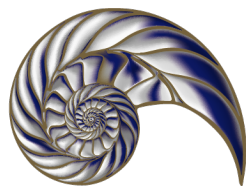
L'uso del controllo FANUC, nella versione Oi-Plus e la gestione degli assi sempre comandata da azionamenti Fanuc di ultima generazione, garantisce prestanza e velocità nelle fasi di lavorazione garantendo l'alta affidabilità tipica del prodotto Fanuc.

Il pannello comandi orientabile rende più agevoli le operazioni di programmazione ed utilizzo all'operatore macchina.

GRESELE MACCHINE UTENSILI SRL – VIA PONTESELLO 3/M – MONTECCHIO MAGGIORE 36075 VI –

WWW.GRESELEMACCHINE.IT – AMMINISTRAZIONE@GRESELEMACCHINE.IT

ACQUISTO, VENDITA, NOLEGGIO e ASSISTENZA MACCHINE UTENSILI - NUOVO E USATO



Gresele Macchine

Area di lavoro:

Max. diametro pezzo:	mm 20
Max. lunghezza tornibile:	mm 210
Max. lunghezza scarico pezzo:	mm -
8 assi	X1,Y1,Z1,X2,Y2,Z2,C1,C2
Rapidi X/Y	m/min 32/22

Mandrino principale:

Passaggio barra:	Ø 22
Potenza motore:	Kw 3,7/2,2
Giri mandrino:	g/min 50-12.000
Asse C:	gradi 0,001°
Foratura max:	Ø 6
Maschiatura max:	Ø M2
Fresa disco	Ø 30

Porta utensili mandrino principale:

Utensili motorizzati 1 Kw, 8.000 g/min:	N° 2 (radiali ER11)
Utensili motorizzati 1 Kw, 8.000 g/min:	N° 1 (radiali ER16)
Doppio braccio porta utensile di foratura (anteriore e posteriore):	N° 5 (assiali Ø 20)
Utensili per tornitura esterna:	N°8 (□ 12)

Contromandrino:

Passaggio barra:	Ø 22
Potenza motore:	Kw 2,2/1,5
Giri mandrino:	g/min 50 – 12.000
Asse C:	gradi 0,001°

Porta utensili contromandrino:

Utensili motorizzati 0,75 Kw, 5.000 g/min:	N° 4 (axiali ER16)
Porta utensili fissi:	N° 4 (ER20)
Braccio utensili fissi doppio	N° 4 (ER20)
Unità foratura profonda 2 pos. Posta fianco mandrino	N° 1 (Ø 20)

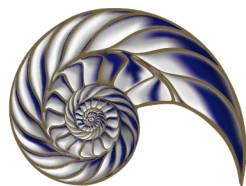
Dati macchina:

Lunghezza macchina:	mm 2.300
Altezza macchina:	mm 2.000
Profondità macchina:	mm 1.400

GRESELE MACCHINE UTENSILI SRL – VIA PONTESELLO 3/M – MONTECCHIO MAGGIORE 36075 VI –

WWW.GRESELEMACCHINE.IT – AMMINISTRAZIONE@GRESELEMACCHINE.IT

ACQUISTO, VENDITA, NOLEGGIO e ASSISTENZA MACCHINE UTENSILI - NUOVO E USATO



Gresele Macchine

Peso macchina:
Trasformatore, tensione di ingresso 400 volt
Consumo pneumatico:
Vasca/pompa refrigerante:

Kg 3.700
kVa 14
Bar/lit 4/30
Lit/Kw 115/0,75

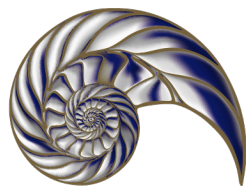
Dati tecnici:

N. assi:	8-X1,Z1,Y1,C1,X2,Z2,Y2,C2
Assi controllati simultaneamente:	4
Formato di input:	0,001 mm
Comandi M:	M-code 3 digit
Parametri S:	S-code 4 digit
Parametri T:	T-code 4 digit
Numero del programma:	4 digit
Norma del codice:	EIA (RS232C)/ISO(840)
Modalità di input: incrementale/assoluta:	G90,G91
Compensazione del gioco:	Standard
Dimensioni del programma:	1Mbyte (Dual system total)
Offset utensile:	128 sets (Dual system total)
Numero di programmi memorizzabili:	800 pcs (Dual system total)
Correzione dell'usura dell'utensile	Standard
Contorno d'angolo A,R,C:	Standard
Offset utensile:	Standard
Programmazione in background:	Standard
Immissione diretta delle dimensioni:	Standard
Macro individuali:	Standard
Ingressi MDI:	Standard
Visualizzazione dei dati in produzione:	Standard
Modifica estesa del programma pezzo:	Standard
Interpolazione lineare, interpolazione circolare, tempo di permanenza:	Standard
Fermata estesa:	G09
Modalità di arresto esatta:	G34,G63,G64,G70~G76,G80~G89,G99
Sistema di velocità:	G96, G97
Taglio del pezzo e avanzamento sincronizzato:	G27, G28
In taglio del pezzo si ritrae:	Standard
Compensazione raggio punta utensile:	G40, G41, G42
Commutazione pollici/metrico:	G20, G21
Ingresso dati programmabile:	G10, G11
Posizione del punto di riferimento:	G27, G28, G30
Selezione dei livelli:	G17, G18, G19
Selezione del sistema di coordinate:	G50, G52~G59
Interpolazione di coordinate polari:	Standard
Interpolazione del cilindro:	Standard
Orologio dell macchina:	Standard
Funzioni di aiuto:	Standard
Visualizzazione dei messaggi di allarme:	50 pcs

GRESELE MACCHINE UTENSILI SRL – VIA PONTESELLO 3/M – MONTECCHIO MAGGIORE 36075 VI –

WWW.GRESELEMACCHINE.IT – AMMINISTRAZIONE@GRESELEMACCHINE.IT

ACQUISTO, VENDITA, NOLEGGIO e ASSISTENZA MACCHINE UTENSILI - NUOVO E USATO



Gresele Macchine

Diagnosi:	Standard
Chiamate di subroutine:	Up to 10 loops
Immissione dei punti decimali:	Standard
Monitoraggio del viaggio:	Standard
Interfacce:	USBFlash, Memory card, Ethernet, RS232c
Controllo della sovratensione:	Standard
Funzioni di monitoraggio:	Work/Tool counter, Tool load monitor
Intervalli di manutenzione:	Standard

Equipaggiamento macchina

1x luce di segnalazione 3 colori
Kit di conversione tornitura corta / lunga
Lampada LED area di lavoro
Mano raccogli pezzi con nastro trasportatore pezzi.

Pannello di controllo
1x set utensili di servizio
Dichiarazione di conformità CE, manuali
Armadio elettrico con scambiatore di calore, Volantino elettronico

Controllo

Controllo CNC a 2 canali FANUC 0i-Plus con schermo a colori monitor da 10,4 "

