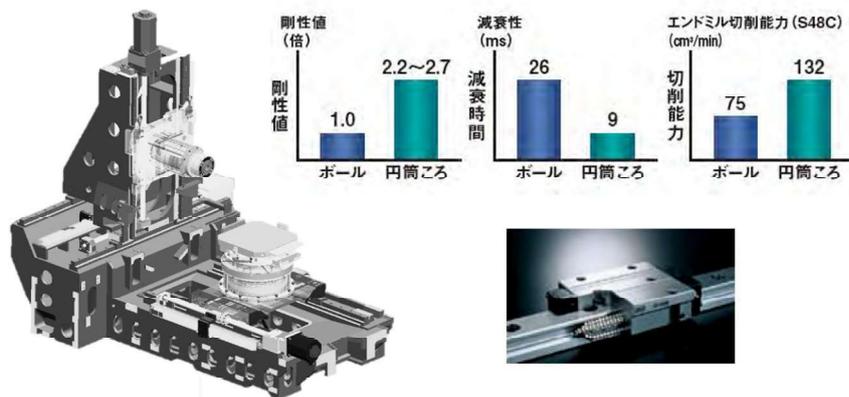
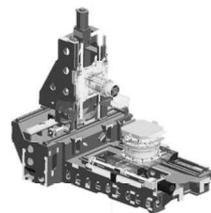
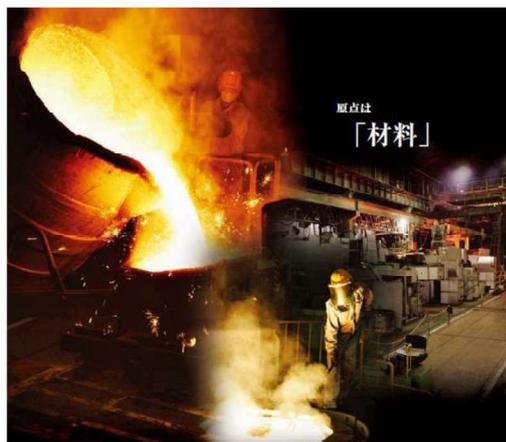


L'utilizzo di una guida a rulli cilindrica altamente rigida in grado di resistere al movimento dell'asse ad alta velocità e accelerazione consente un posizionamento rapido con un cambio di posizione minimo durante l'accelerazione improvvisa e l'arresto improvviso, contribuendo a una migliore efficienza produttiva.

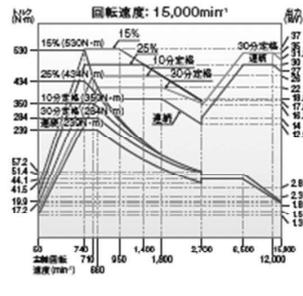
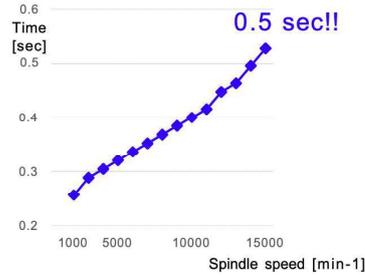


La tecnologia di fusione coltivata in molti anni dalla fondazione dell'azienda viene utilizzata nella produzione di centri di lavoro di alta qualità con produzione in casa del basamento, colonna e tavola



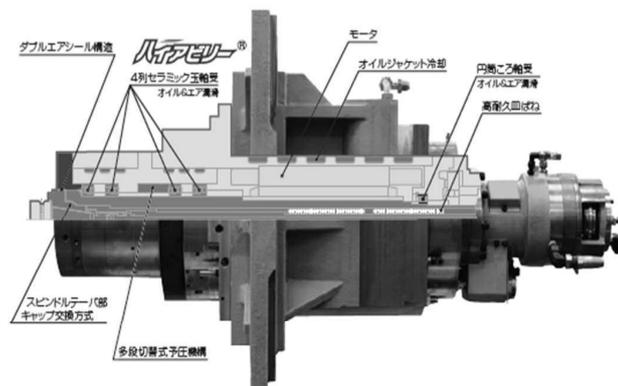
Mandrino studiato per ottenere massime prestazioni:

- 15,000min⁻¹ S High-speed spindle
- Da 0~15.000 giri in soli 2.5 second!!
- Diametro più piccolo
- Lunghezza totale più corta
- Mandrino a bassa inerzia



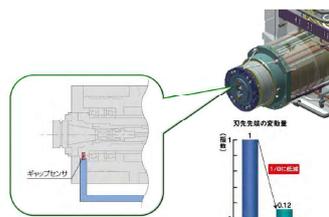
Diametro interno del cuscinetto maggiore rispetto alla concorrenza $\phi 120\text{mm } 530\text{N} \cdot \text{m}$ a bassa velocità nonostante sia un mandrino ad alta velocità!!

Tecnologia innovativa. che solo i produttori di cuscinetti possono realizzare!!



Funzione di compensazione dello spostamento termico del mandrino

- Questa funzione riduce al minimo l'allungamento della punta del mandrino causato dal calore generato all'interno del mandrino durante il funzionamento prolungato misurandolo e compensandolo con un sensore di spostamento montato all'interno del mandrino.



IL RISCALDAMENTO MANDRINO È PER LA CONCORRENZA

Il Precarico del cuscinetto brevettato Toyoda permette alle macchine di iniziare i cicli di lavoro senza nessun tempo di riscaldamento quindi senza inutili perdite di produzione dovuto al preriscaldamento dello stesso . oltremodo questa stessa tecnologia permette alle nostre macchine di funzionare 24 ore 7 giorni su 7, senza preoccuparsi del surriscaldamento durante la produzione.



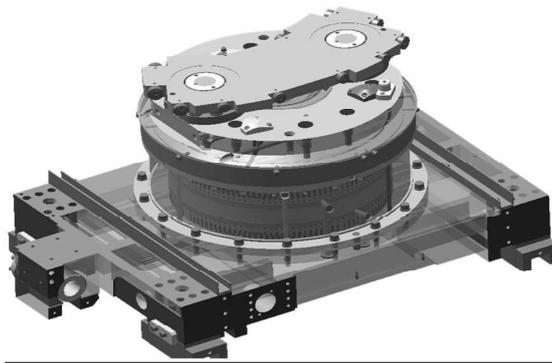
MAGGIORE UPTIME E MANTENERE LA PRODUZIONE MOVING

Maggiore uptime con cono mandrino sostituibile brevettato da Toyoda. Invece di sostituire l'intero mandrino, si Sostituisce l'inserto e si riprende la produzione.

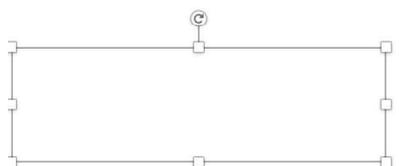
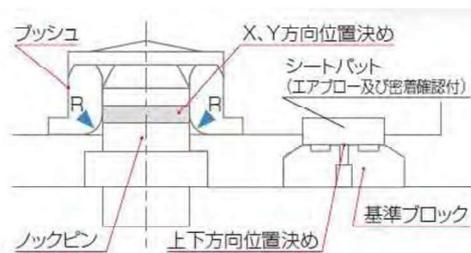


Viene adottata la tavola DD (Direct Drive) azionata direttamente da un motore integrato

- Indicizzazione ad alta precisione con gioco zero
- Dotato di encoder ad alta risoluzione
- Coppia frenante massima di 4.000 N · m
- Compatta e ad alta rigidità
- Compatta ma 1,3 volte più rigido nella direzione dell'asse Z rispetto ai modelli convenzionali.
- Supporta saldamente il pezzo mantenendo un'ampia area della maschera
- Massa massima autorizzata del carico: 1t
- Tempo di indicizzazione a 90 gradi: 0,7 sec (~ 500 kg)



Il sistema di bloccaggio del pallet vincolato su sei lati con due perni rotondi e quattro pattini non solo aumenta la rigidità del bloccaggio, ma impedisce anche che i trucioli si attacchino al pallet.



Spina di riferimento dritta Mais conica

